

 **СВАРОГ**  
ВНЕ ОГРАНИЧЕНИЙ



**STANDART MIG 500 (N388)**

**ТЕПЕРЬ РАБОТАЕТ  
БЕСПРЕРЫВНО!**

**ПН 100%**



*Улучшены выходные характеристики нашего мощного полуавтомата классической серии STANDART: ПН аппарата стала 100%!*



Инверторный сварочный аппарат STANDART MIG 500 (N388) с выносным подающим механизмом предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW), ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA).



***ПН 100% при температуре 40 °C!***



***Аппарат работает 10-минутные циклы на максимальном токе 500 А без перерывов на охлаждение между циклами.***

Улучшение продолжительности нагрузки реализовано благодаря более производительной системе охлаждения и обновленной плате управления.

Беспрерывная работа на токе до 500 А будет особенно востребована при больших объемах производственных задач по сварке, а также при сварке изделий с большой протяженностью сварочных швов.

Оборудование позволяет сваривать низкоуглеродистые, среднеуглеродистые, высокоуглеродистые, высоколегированные и нержавеющей стали, а также цветные металлы и сплавы.

## ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- ◆ Синергетическая система управления
- ◆ Предустановка и индикация параметров сварки
- ◆ Регулировка индуктивности
- ◆ Регулировка режима заварки кратера
- ◆ Режим работы горелкой 2T/4T
- ◆ Функция холостого прогона сварочной проволоки
- ◆ Режим сварки MMA с регулируемыми функциями Hot Start и Arc Force



**Инвертор STANDART MIG 500 TM «Сварог» – это долговечный и выносливый аппарат, который обеспечит стабильный результат сварки при высокой нагрузке!**

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- ➔ Работа на удаленном расстоянии от источника питания без ухудшения сварочных характеристик за счет обратной связи с механизмом подачи проволоки
- ➔ Имеет повышенное напряжение на дуге, что дает большой запас мощности при работе на значительном удалении от источника питания
- ➔ Удобные колеса и петли для перемещения
- ➔ Прочный четырехроликовый металлический механизм подачи проволоки



# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	STANDART MIG 500 (N388)
Параметры питающей сети	380 В, 50 Гц
Рабочий диапазон сетевого напряжения	320–430 В
Количество фаз	3 шт.
Потребляемый ток	39,5 А
Потребляемая мощность, MIG/ MMA	26,7 / 24,2 кВА
Сварочный ток, MIG/ MMA	60–500 / 30–500 А
Рабочее напряжение, MIG/ MMA	15–50 / 21,2–40 В
Напряжение холостого хода, MIG/ MMA	83 / 83 В
ПН (40 °С)	100%
Сварочный ток при ПН 100%, MIG/ MMA	380 / 380 А
Диаметр сварочной проволоки, MIG	1,0/1,2/1,6 мм
Диаметр электрода, MMA	1,5–6,0 мм
Скорость подачи проволоки	0,5–23,5 м/мин.
Количество роликов	4 шт.
Максимальная масса катушки	20 кг
Режим сварки MIG/MAG DC	да
Режим сварки порошковой проволокой	да
Режим сварки MMA DC	да
Режим работы 2Т/4Т	да
Режим Synergy MIG	да
Смена полярности	да
Сварка алюминия	да
Регулировка индуктивности	да
Холостой прогон проволоки	да
Функция заварки кратера	да
Регулируемый Hot Start	да
Регулируемый Arc Force	да
Воздушно-дуговая строжка	да
Интеллектуальная система охлаждения	да
Розетка 36 В	да
Подключение блока охлаждения	да
Удлинение соединительных кабелей	да
Установка тележки	да
Коэффициент мощности	0,94
КПД	89%
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP23
Температура эксплуатации	-10 ...+40 °С
Габаритные размеры источника	625x366x670 мм
Масса источника	53 кг
<b>Подающее устройство</b>	<b>WF-23A</b>
Рабочее напряжение	17–50 В
Сварочный ток при ПН 100%, MIG	380 А
Габаритные размеры подающего	670x270x450 мм
Масса подающего	14,1 кг

# КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование	Количество
Сварочный аппарат STANDART MIG 500 (N388)	1 шт.
Устройство подающее WF-23A	1 шт.
Сварочная горелка MS 450 в сборе (3 м)	1 шт.
Кабель управления подающим устройством (5,2 м)	1 шт.
Кабель силовой подающего устройства (5 м)	1 шт.
Газовый рукав (6,5 м)	1 шт.
Клемма заземления в сборе с кабелем 500 А (3 м)	1 шт.
Регулятор расхода газа CO2 с подогревателем	1 шт.
Комплект ЗИП	1 шт.
Паспорт	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.



Мы организуем демонстрацию в удобном для вас формате. Вы можете, в рамках демонстрации, выполнить работы по сварке, предварительно обсудив с нами ваши производственные задачи.